

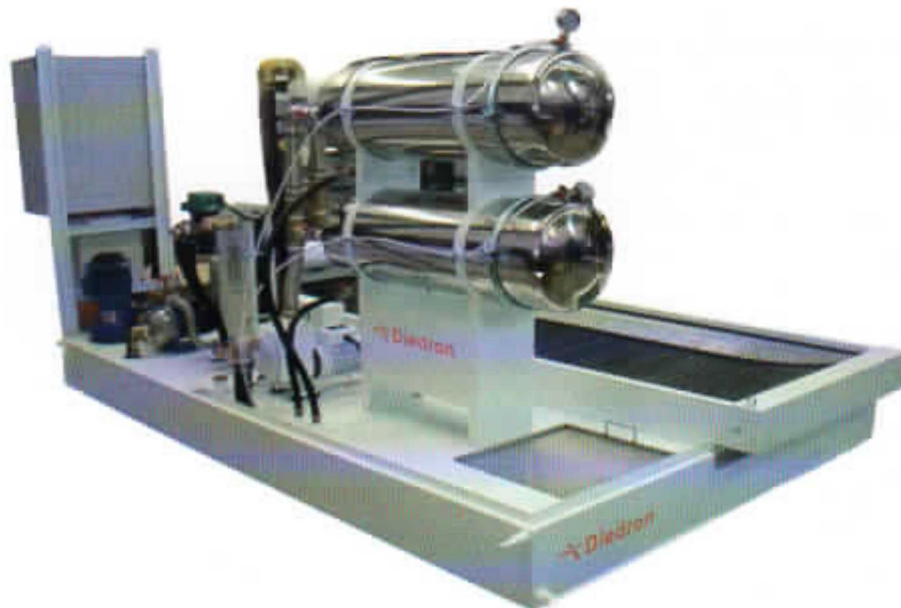
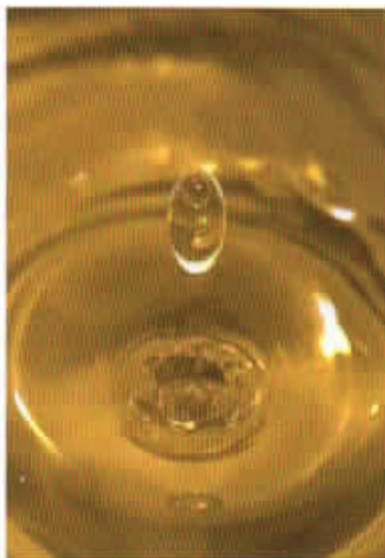


- Massima resa in filtrazione
- Economicità
- Semplicità di utilizzo
- Basso impatto ambientale

- Maximum efficiency in filtration
- Economical
- Easy to use
- Eco-friendly

TECNOLOGIE E SISTEMI PER FILTRARE
LUBROREFRIGERANTI E
OLI INTERI DA TAGLIO

FILTRATION AND TECHNOLOGY SYSTEMS
FOR WATER-SOLUBLE AND
NEAT CUTTING OILS



Stefano Mazzoleni
3355483975
stefano@mazzoleni.vi.it

CLEAN TOWER SERIES



L'evoluzione delle macchine utensili, in termini di precisione di lavoro e velocità di esecuzione, ha determinato la necessità di filtrare gli oli utilizzati nel processo in modo accurato e più spinto che in passato. Il filtro oggi non deve più essere considerato un accessorio, ma un componente fondamentale della macchina utensile, la cui produttività, sia in termini qualitativi che quantitativi, è indissolubilmente legata alla qualità di filtrazione.

A seguito di una lavorazione per asportazione di truciolo, l'elevata concentrazione di microparticelle presente negli oli da taglio produce un effetto di usura sui macchinari e utensili, con una ricaduta significativa sui costi di manutenzione delle macchine, sulla contrazione della loro vita utile e sui costi d'acquisto degli utensili stessi. Riferendosi, per esempio, al caso della rettificazione, una mola "pulita" garantisce una finitura/rugosità eccellente ma anche una durata maggiore dell'utensile, in termini di tempo utile di lavorazione prima della sostituzione.

Tool machines have evolved to such an extent in term of accuracy degree and execution speed that is necessary to filter the oil used in the process more carefully than in the past.

At present, the filter shall no longer be considered as an accessory, but as a fundamental component of the tool machine, the production rate of which is qualitatively and quantitatively indissolubly related to the filtration quality.

Following a work cycle for chip removal, the high concentration of microparticles in cutting oils is causing machines and tools to wear out, thus having a considerable effect on the maintenance costs of the machines, on their useful life and on the purchase costs of the tools. For example, with reference to grinding, a clean grinding wheel can provide for excellent finish/texture, but also for a longer life cycle of the tool in terms of useful work time before replacement.



CLEAN TOWER - EFFE SERIES



CLEAN TOWER - EFFE 2

POTENZA MOTORE / MOTOR POWER	kw	0,75
TENSIONE / VOLTAGE	v/hz	400/50
PORTATA / FLOW RATE	lt/min	120
SUPERFICIE FILTRANTE / FILTERING SURFACE AREA	m ²	9
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	510 x 520 x 1100h
PESO A VUOTO / EMPTY WEIGHT	kg	50
RATING FILTRAZIONE / RATING OF FILTRATION	μ	3 - 20

CLEAN TOWER - EFFE 4

POTENZA MOTORE / MOTOR POWER	kw	0,75
TENSIONE / VOLTAGE	v/hz	400/50
PORTATA / FLOW RATE	lt/min	150
SUPERFICIE FILTRANTE / FILTERING SURFACE AREA	m ²	18
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	510 x 520 x 1100h
PESO A VUOTO / EMPTY WEIGHT	kg	65
RATING FILTRAZIONE / RATING OF FILTRATION	μ	3 - 20



CLEAN TOWER - EFFE 8

POTENZA MOTORE / MOTOR POWER	kw	1,1
TENSIONE / VOLTAGE	v/hz	400/50
PORTATA / FLOW RATE	lt/min	250
SUPERFICIE FILTRANTE / FILTERING SURFACE AREA	m ²	36
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	850 x 800 x 1200h
PESO A VUOTO / EMPTY WEIGHT	kg	100
RATING FILTRAZIONE / RATING OF FILTRATION	μ	3 - 20

CLEAN TOWER - MTH

POTENZA MOTORE / MOTOR POWER	kw	1,1
TENSIONE / VOLTAGE	v/hz	400/50
PORTATA / FLOW RATE	lt/min	400
SUPERFICIE FILTRANTE / FILTERING SURFACE AREA	m ²	64
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	1400 x 550 x 1600h
PESO A VUOTO / EMPTY WEIGHT	kg	150
RATING FILTRAZIONE / RATING OF FILTRATION	μ	3 - 20



CLEAN TOWER – VERSO 2 - VERSO 4

POTENZA MOTORE / MOTOR POWER	kw	0,75
TENSIONE / VOLTAGE	v/hz	400/50
PORTATA / FLOW RATE	lt/min	da 80 a 120
SUPERFICIE FILTRANTE / FILTERING SURFACE AREA	m ²	da 9 a 18
DIMENSIONI / DIMENSIONS	mm	1500 x 750 x 1500h
PESO A VUOTO / EMPTY WEIGHT	kg	da 150 a 180
RAFFREDDAMENTO / COOLING CAPACITY	kw	da 3 a 4,6
RATING FILTRAZIONE / RATING OF FILTRATION	μ	3 - 20

COMPLETE SYSTEMS

